

配布許可印

# AF Nikkor 24mm f/2.8D

## REPAIR MANUAL

## 修 理 指 針

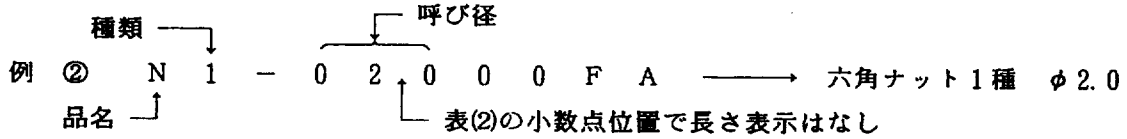
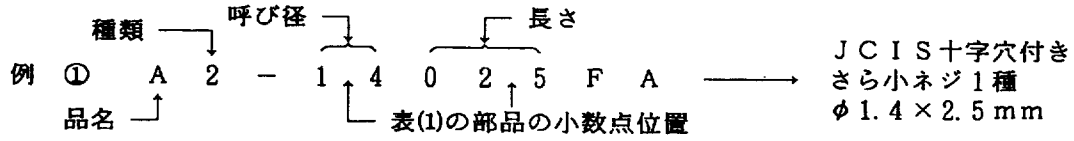
**Nikon** | NIKON CORPORATION  
Tokyo, Japan

© Copyright 1993  
ALL RIGHTS RESERVED  
無断転載を禁ず!!

# 記号説明 MARKS IN THE PARTS LIST

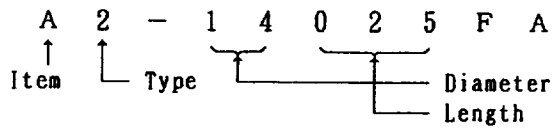
## (1) 機械標準品

下の表に示す機械標準品の部品番号は品名、種類、呼び径、長さを示しています。



## (1) Standard mechanical parts Reference Number in the Parts List

### A. Screw · Pin



### B. Nut · Washer · Snap ring

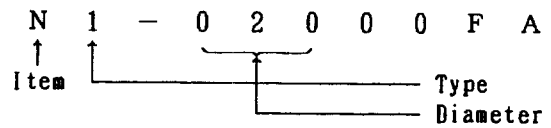


表 1

品名 Item	種類 Type	品名 Item	種類 Type	
J C I S 十字穴付き小ねじ 1種 Cross-point screw 1	なべ Pan 1	すりわり付き止めねじ Splitted set screw	丸先 Round point 1	
	さら Countersunk 2		とがり先 Cone point 2	
	丸さら Oval 3		くぼみ先 Half point 3	
J C I S 十字穴付き小ねじ 3種 Cross-point screw 3	なべ Pan 1	六角穴付き止めねじ Hexagon socket head set screw	とがり先 Cone point 2	
	さら Countersunk 2		くぼみ先 Half point 3	
	丸さら Oval 3		平先 Normal 4	
十字穴付き小ねじ Cross-point screw	なべ Pan 1	六角穴付きボルト Hexagon socket head bolt	M 1	
	さら Countersunk 2		M2, M2.6 2	
	丸さら Oval 3	平行ピン Straight pin	1	
	トラス Trus 4		ステンレス Stainless steel 5	
十字穴付きタップタイ タイトねじ B型 Cross-point tapped screw B	なべ Pan 1	テーパピン Taper pin	2	
	さら Countersunk 2		一般用 Normal 3	
十字穴付きタップタイ タイトねじ B型 1種 Cross-point tapped screw B1	なべ Pan 1	スプリングピン Spring cotter	軽荷重用 Light 4	
	さら Countersunk 2		表 2	
	丸さら Oval 3		品名 Item	種類 Type
十字穴付きタップタイ タイトねじ B型 3種 Cross-point tapped screw B3	なべ Pan 1	六角ナット Hexagon nut	K 1種 Type 1 1 1種 Type 3 3	
	さら Countersunk 2	平座金 Washer	R 小形丸 1 みがき丸 2	
	丸さら Oval 3	ばね座金 Spring washer	5	
		E型止め環 E-snap ring	S E型 Type E 1 G型 Type G 2 GS型 Type GS 3	

## (2) 販売区分欄 The term of sale colum

記号 Mark	説明	Explanation
○	Can be Supplied individually	単独部品として販売するもの
△	Not supplied individually but only as subassembly.	部組品でなければ販売しないもの
○△	Supplied either as part or subassembly	単独部品でも部組品でも販売するもの
×	Not considered as repair part	修理部品と考えないもの
※	Should be sent to the factory if the repair needed.	単体では交換できないので、組む場合に工場での加工が必要なもの
☒	Delivered as a product from the sales department (i. e., not supplied as repair part)	商品として販売店で販売しているもの (修理部品扱いはしない)

## (3) 備考欄 The remarks colum

F-601M	Part number used in common	共通部品番号
(Blue × 125mm)	Lead wire (color × length)	コードの色と長さ
53F-2013 (FM-780028)	Technical information ref. number (number in parenthesis; English edition)	製品技術資料No ( )内は英文
(2.1 × 3.8 × 0.07)	Washer (internal diameter × external diameter × thickness)	ワッシャー (内径 × 外径 × 厚さ)
(Black)	Black-finished parts	黒部品
(d=0.2)	Diameter of wire	線型=0.2
(t=1)	Thickness	厚さ=1
Rev.	Revision	訂正
Add.	Addition	追加
Dis.	Discontinuation	廃止
OLD	Parts of the intial design	旧部品
◆	Limited part	RP限定出庫部品
RP-9001	Repair part information No.	RP情報No.
R1... D1... W1... C1... Q1... P1...	Abbreviation for electronic part	電気部品記号
TA-0003	Number (TA-****) are order numbers of adhesive tape. (For the order of adhesive tape, the number 1K***-*** is not use).	接着テープ要求部番 (1K***-*** では部品要求できません。)
W-0056BE	Number (W-0056BE) are order numbers of Lead wire. (For the order of Lead wire, the number 1K***-*** is not use).	リードワイヤ要求部番 (1S***-*** では部品要求できません。)

## \* VERSATILE PART

## \* 既出部品

Apart maked with this pentagonal symblo is used commonly in the arcitecture of other products. That is called "VERSATILE PART". Note that every part, bearing new part number of eleven places, will turn into a VERSATILE PART when it is used in the design of future product.

テープ類TA設定部品一覧表

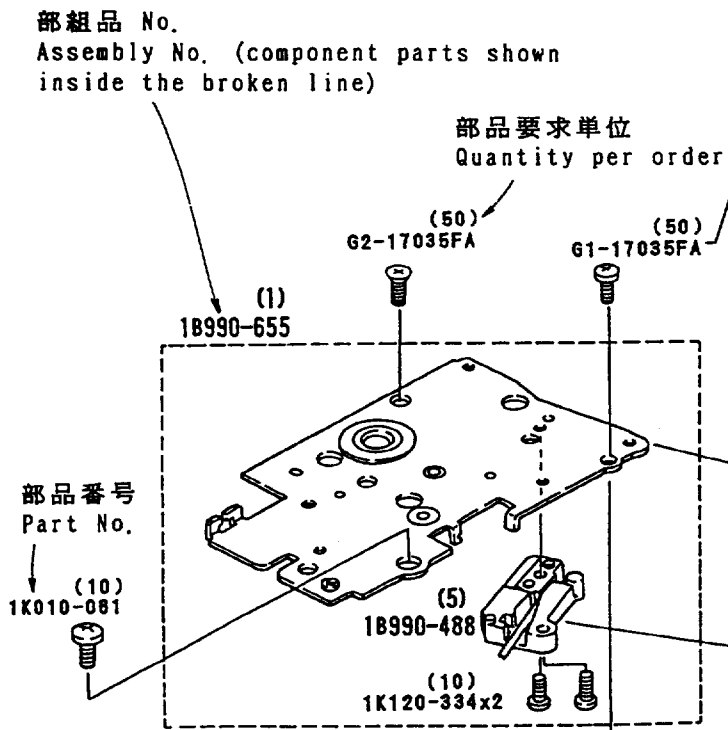
TAPES AND FILMS WITH PREFIX ALPHABETS TA Dec. 17, 1991

部品 No. Part No.	名称 Name of part	色 Color	厚さ Thickness (t=mm)	幅 Widths (mm)	長さ Length (m)	要求単位 Q'ty for a unit for ordering
TA-0001	ポリエステルフィルム Tape	透明 Transparent	0.025	10	30	1巻 1 roll
TA-0002	ポリエステルフィルム Tape	透明 Transparent	0.025	20	30	1巻 1 roll
TA-0003	両面接着テープ Both sided adhesive tape	白 White	0.16	10	2	1巻 1 roll
TA-0004	両面接着テープ Both sided adhesive tape	黒 Black	0.14	12	50	1巻 1 roll
TA-0005	ポリエステルフィルム Tape	黄 Yellow	0.06	19	66	1巻 1 roll
TA-0006S	アセテートクロス (シート) Tape (200x120/sheet)	黒 Black	0.23	6	200 (mm)	1set (20pcs)
TA-0007	銅箔導電性 Tape, copper foil	銅箔 Copper foil	0.11	4	6	1巻 1 roll
TA-0008	ポリエステルフィルム Tape	透明 Transparent	0.055	30	30	1巻 1 roll
TA-0009	カプトンフィルム Tape	琥珀 Amber	0.07	6	30	1巻 1 roll
TA-0010	両面接着テープ Both sided adhesive tape	乳白色 Opal	0.16	15	36	1巻 1 roll
TA-0011	ポリエステルフィルム Tape	黒 Black	0.06	10	30	1巻 1 roll
TA-0012	ポリエステルフィルム Tape	透明 Transparent	0.025	6	30	1巻 1 roll
TA-0013	アセテートクロス (シート) Tape (200x120/sheet)	黒 Black	0.23	20	200 (mm)	1set (20pcs)





# 展開図の見方 How to use explosion drawings



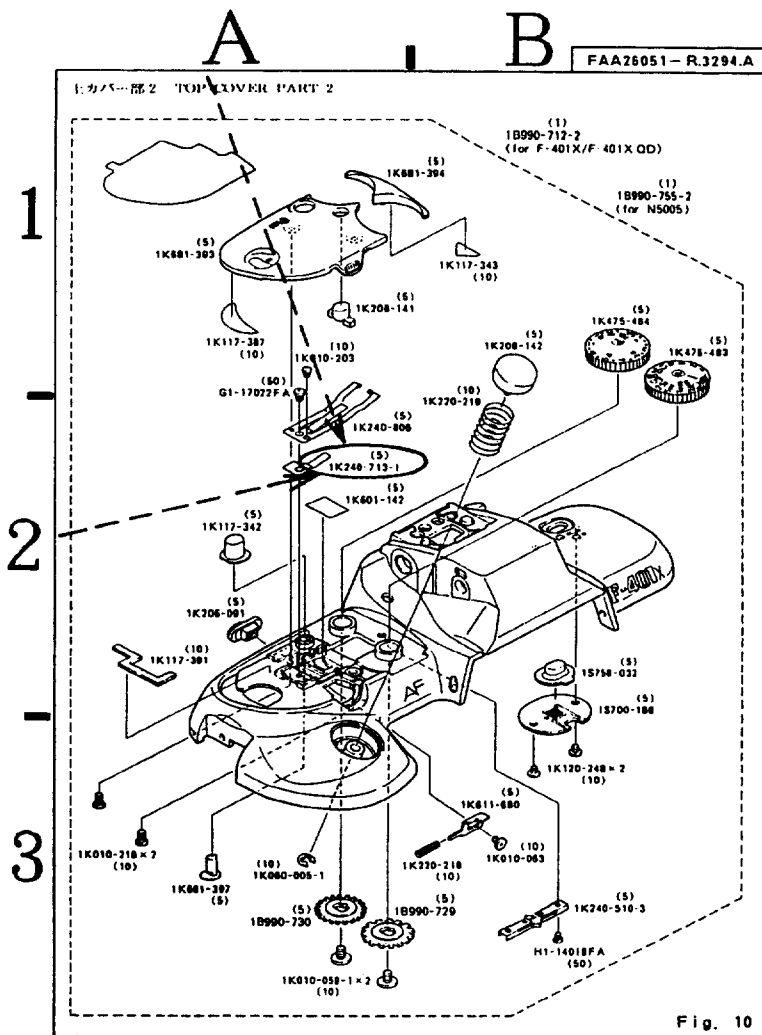
項目 Part Classification	販売区分 Term of Supply	記号 Mark
破線外で部番の入っているもの Part with Part No., shown outside the broken line	単部品で要求できるもの Available as individual part	○
破線外で部番のないもの Part without Part No., shown outside the broken line	修理部品と考えないもの Not available as repair part	×
破線内で部番のないもの Part without Part No., shown inside the broken line.	部組品でなければ要求できないもの Available only as assembly.	△
破線内で部番の入っているもの Part with Part No., shown inside the broken line	単部品でも部組品でも要求できるもの Available as assembly or individually	○△

# 展開図中の部品位置を確認する手順

## HOW TO FIND THE PART WITH PART NUMBER IN THE DRAWING IN THE DRAWING

### 部品表 Parts List

部品番号 Part No.	補助番号 Ckt No.	名称 Name	1台分 個数 Q'ty Per Unit	部組品番号 Assembly	参照 図番 Fig No	販売区分 Class. of Salabil- ity	備考 Remarks	要求単位 Order Unit Q'ty
*1K240-516	573	シュー座板バネ Accessory shoe spring	1	1B990-712-2	9 A1	○△	F-401S F-601	5
*1K240-713-1	527	ロックバネB Lock spring B	1	1B990-712-2	10 A2	○△		5



① 部品表の参照図番欄のコードを見る。

Please refer to the letters written in the Fig. No. Column.

② 9, 10等の数字は図面番号を示す。

The numbers 9 and 10 mean the Fig. number.

③ A1, A2等のアルファベットと数字の組み合わせは、図面中の部品の位置を示す。

例 A, B. . . は横方向の位置を示す。  
1, 2. . . は縦方向の位置を示す。

※ よって **1K240-713-1** はAと2が示す範囲内にある。

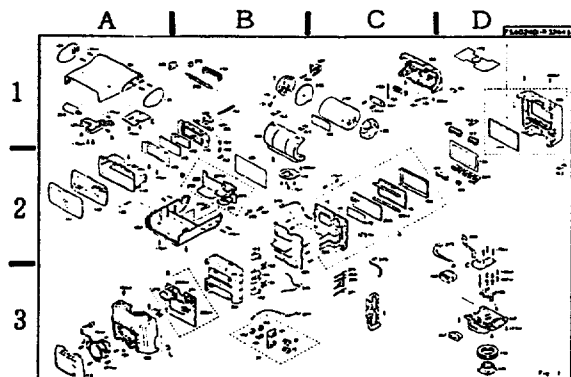
The combinations of alphabets and numbers, A1 and A2, point out the place of relevant parts in the drawing.

Example)

Alphabets like A and B point out the places along the horizontal direction.

Numbers like 1 and 2 point out the places along the vertical direction.

※ It means that the part No. **1K240-713-1** is existing in the area where A and 2 are crossing.



④ 例外 — ビス, ワッシャー等 は Fig No. のみ記載する。

As for screws and washers and the like, no code number showing existing place is described in the Fig. No. Column, but only the relevant drawing number (Fig. No.) is stated.



INSPECTION OF ENCODER SIGNAL
------------------------------

※ Use an F90 (N90) camera body and checking & adjustment programs for F90/N90 to display encoder signal on the computer monitor when making an inspection.

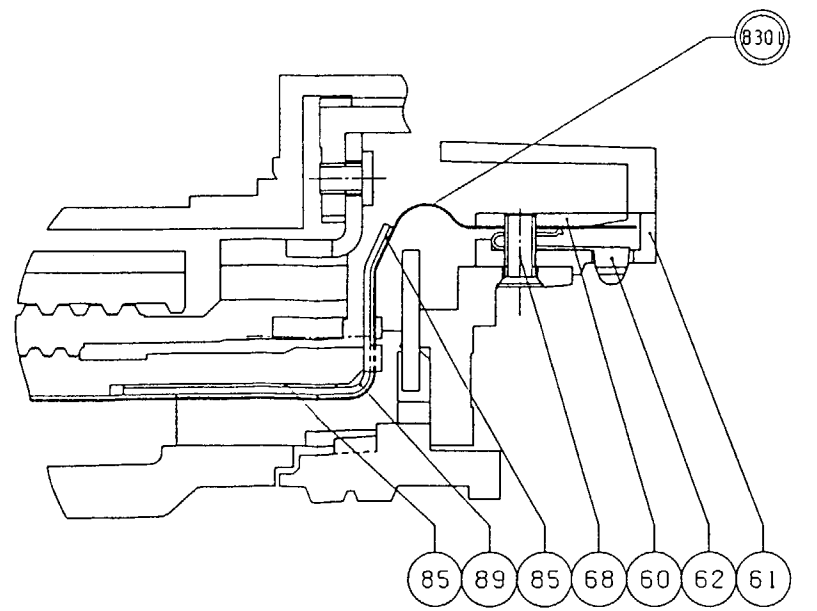
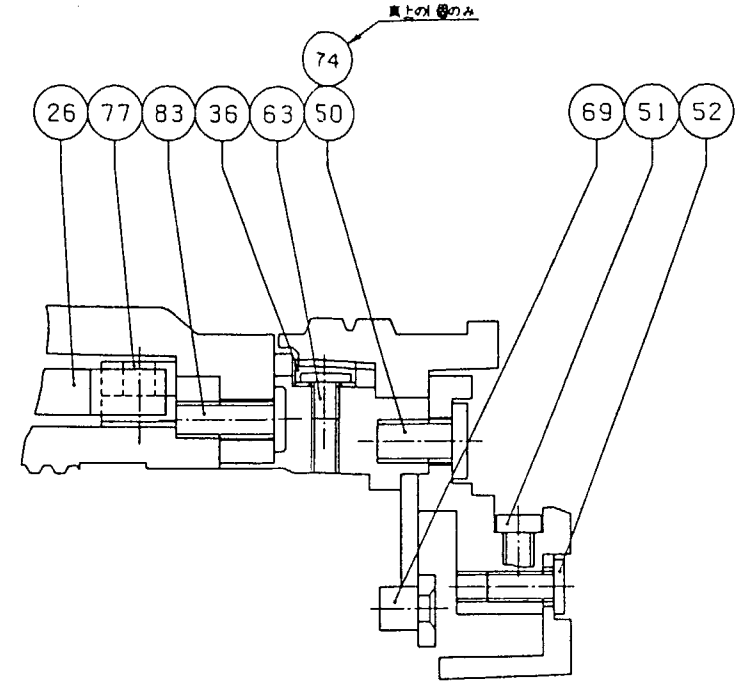
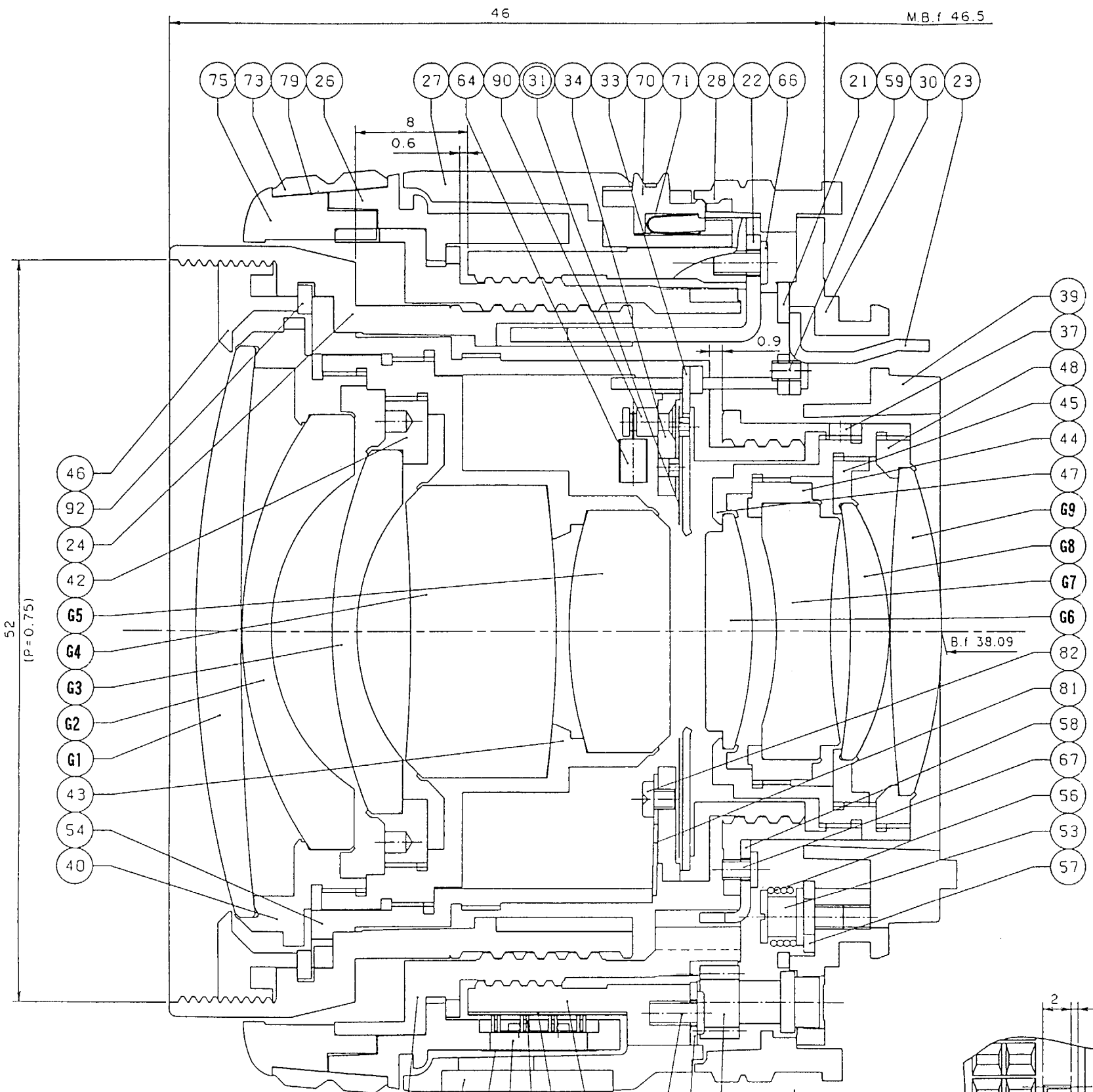
**Inspection method**

- Start the checking & adjustment programs for F90/N90 and select " E. Checking of AF lens communication ". Make inspection according to instructions as shown on the display.
- Encoder signals should be as described in the table below when the distance scale is set to specified positions.

Distance scale position	Encoder signal		
	1	2	3
Most infinity position	6 9 h	CDh	6 9 h
0. 8 m	6 9 h	7 Ch	6 9 h
Most close distance position	6 9 h	9 Ch	6 9 h

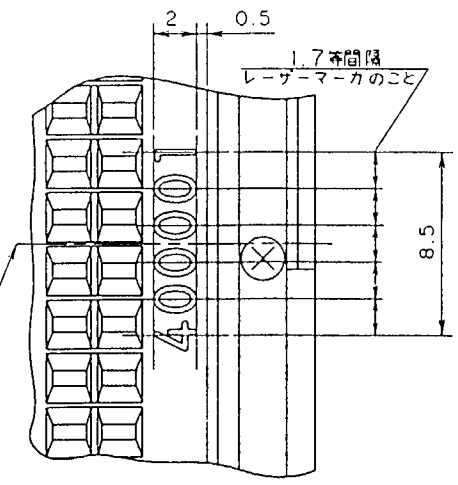
◎ If encoder signal values are different from those shown in the table, following causes must be considered.

Distance brush is mounted in the wrong position, distance brush or FPC is defective, encoder patterns on the FPC are contaminated, or the FPC is fixed in the wrong position.



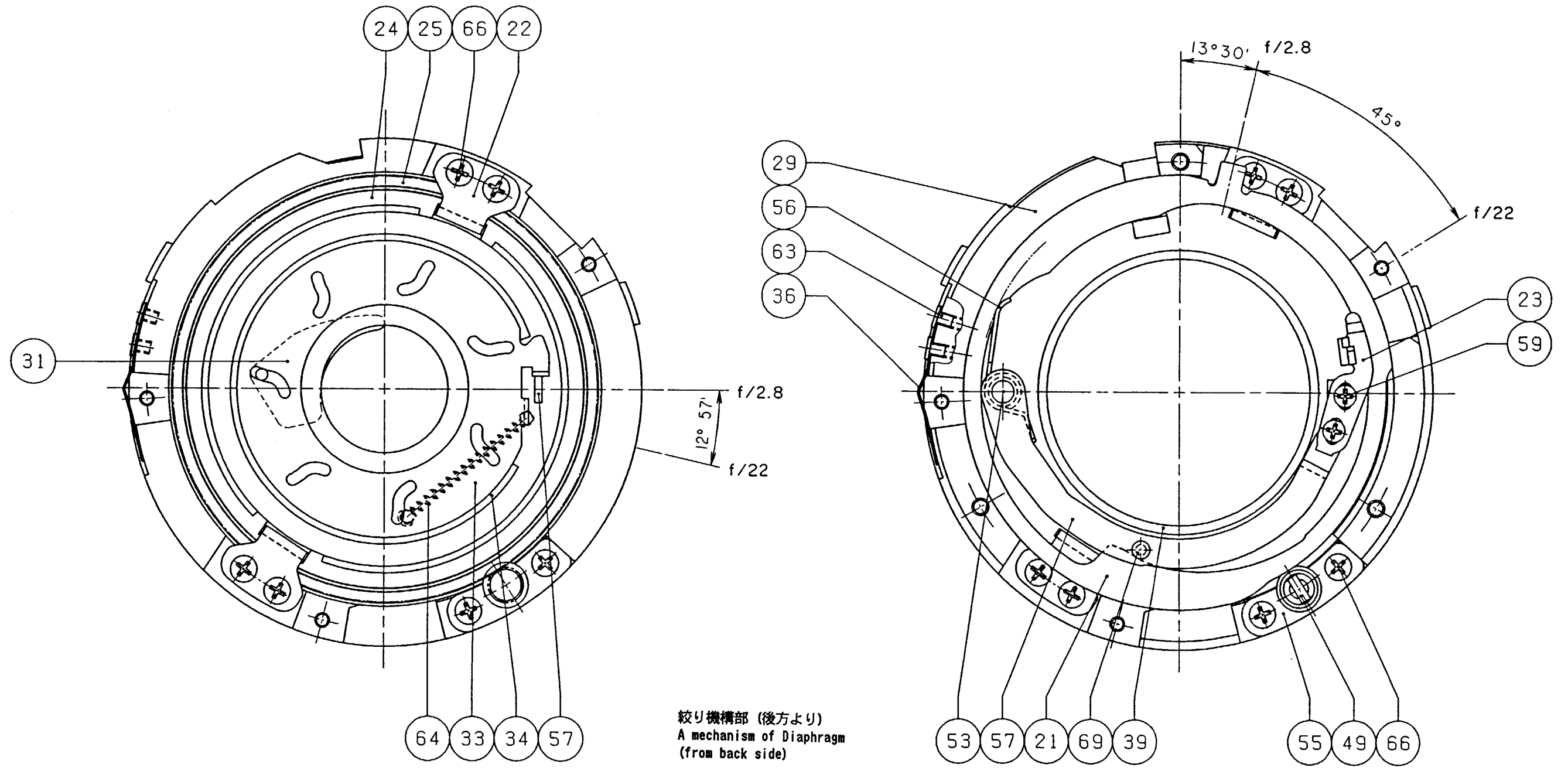
(注) 部品対照表、組立図、接着給油図には部品要求出来る番号と要求出来ない番号と記載されています。部品要求の際は、部品表で確認の上、要求して下さい。部品表に記載されていない部番は部品要求出来ません。

25 72 78 80 76 87 29 66 55 49

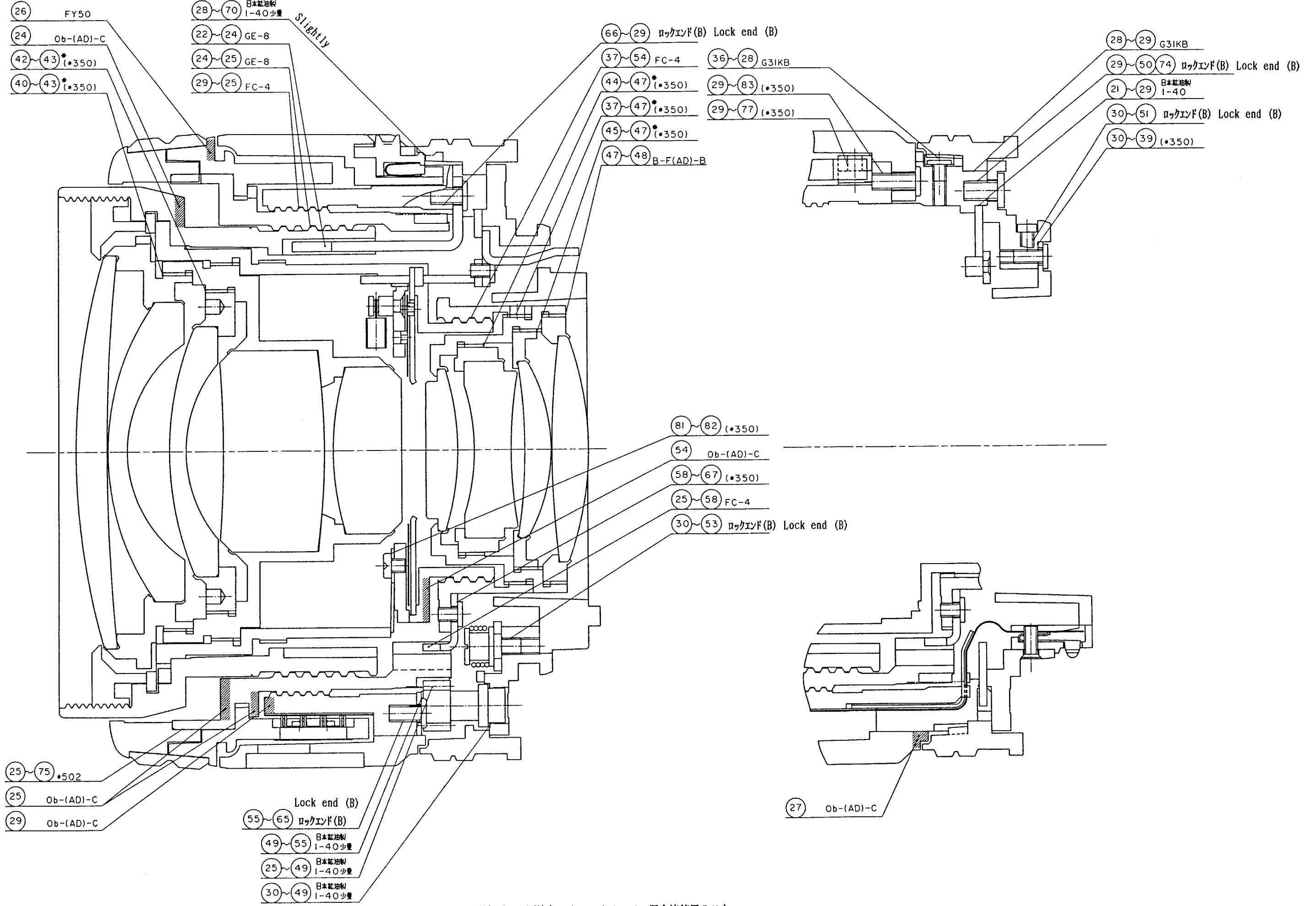


レンズ後方から見て #28 目1突出よりマウント2幅方向に145°45'±2°

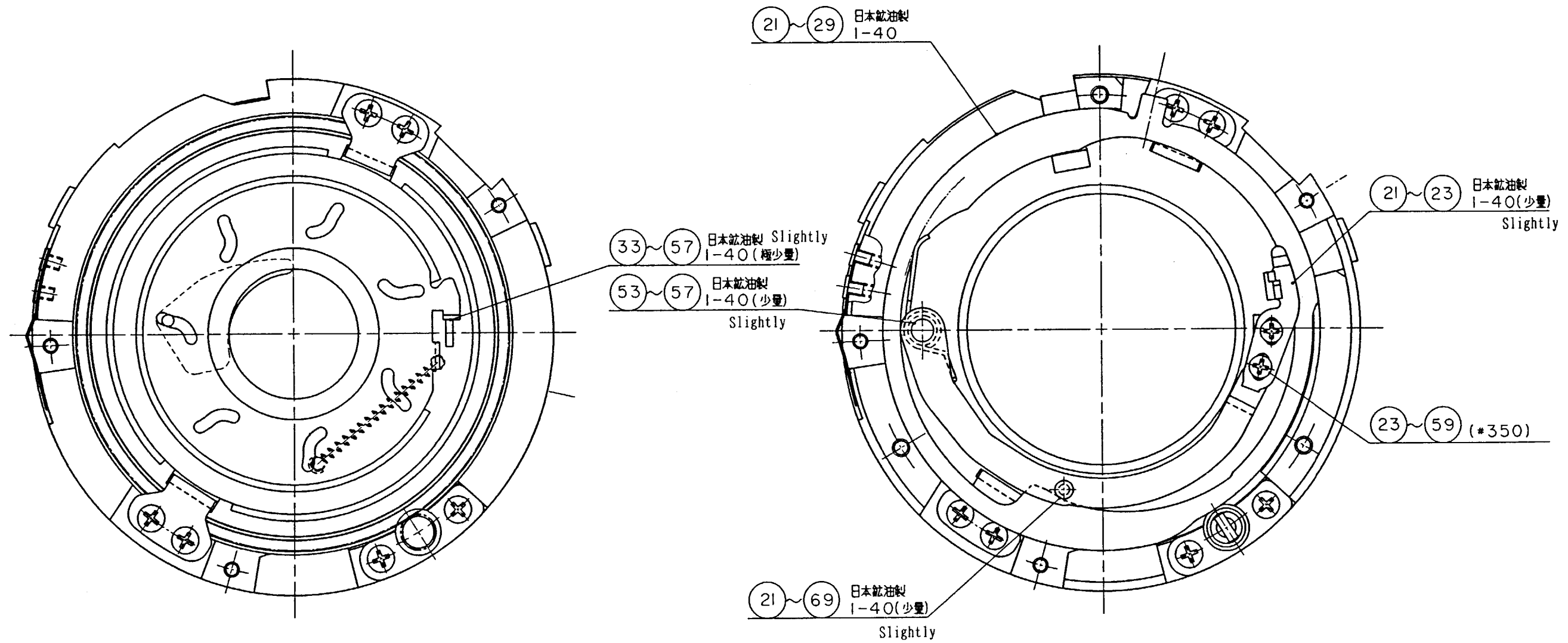
**Note)** When ordering the repair parts, please use the parts numbers stated on the Repair Parts List. Please note that some of those numbers stated on the Parts Number Reference Table, the Exploded Drawings and the Lubricant and Binding Agent Chart are not included in the Repair Parts List since they are not available as the individual repair parts.



絞り機構部 (後方より)  
A mechanism of Diaphragm  
(from back side)



注) ※印 #350 原液とアルコール 2 : 1の混合液使用のこと  
 Note) Use a mixture of Adhesive #350 with alcohol in the mixing ratio of two to one.



絞り機構部 (後方より)  
 A mechanism of Diaphragm  
 (from back side)

部品对照表 Parts Reference Table

補助番号 Auxiliary No.	部品番号 Part Number	補助番号 Auxiliary No.	部品番号 Part Number	補助番号 Auxiliary No.	部品番号 Part Number
G1	1G155-057	48	1K510-207	87	1K117-656
G2	1G247-036-1	49	1K260-655	89	1K611-886
G3	1G247-037-1	50	1K120-218	90	1K370-022
G4	1G156-032-2	51	1K123-001	91	1K117-657
G5	1G127-004-2	52	1K120-002-1	92	1K063-035
G6	1G107-002-3	53	1K133-035-1	93	1K601-217
G7	1G202-001-2	54	1K535-424		
G8	1G147-002-2	55	1K601-247		
G9	1G107-003-2	56	1K230-191-2		
		57	1K314-251		
		58	1K611-885		
		59	1K120-004		
		60	1K681-625		
21	1K300-064	61	1K681-624	B1	1B100-665
22	1K437-205	62	1K240-469-1	B2	1B100-666
23	1K610-768-1	63	1K120-162	B3	1B100-667
24	1K535-422	64	1K225-003	B4	1B100-383-2
25	1K535-423	66	1K120-253	B5	1B002-076
26	1K475-511	67	1K120-015	B6	1B535-170
27	1K641-250	68	1K001-082	B7	1B240-105
28	1K475-462-1	69	1K370-939	B9	1B060-549
29	1K641-251	70	1K208-097	B10	1B574-071
30	1K404-076-6	71	1K240-563	B31	1B570-001-4
33	1K572-114-1	72	1K470-087		
34	1K574-155	73	1K110-339		
36	1K240-546-1	74	1K120-304		
	1K240-780-1	75	1K641-253		
		76	1K240-834		
37	1K535-281-1	77	1K681-627		
39	1K641-252	78	1K117-653		
40	1K500-869	79	1K110-312		
42	1K500-598-1	80	1K681-628		
43	1K500-870	81	1K240-903		
44	1K510-204-1	82	1K120-324		
45	1K510-205	83	B1-17045FB		
46	1K521-201	84	1K117-624		
47	1K510-206-2	85	1K117-655		

配布許可印

# AF Nikkor 24mm f/2.8D

PARTS LIST

修理部品表

**Nikon** | NIKON CORPORATION  
Tokyo, Japan

© Copyright 1993  
ALL RIGHTS RESERVED  
無断転載を禁ず!!

## 目 次

## 部品表編

記号説明 -----	K 1
テープ類T A設定部品一覧表 -----	K 3
リードワイヤー一覧表 -----	K 4
収縮チューブ一覧表 -----	K 5
展開図の見方 -----	K 6
展開図中の部品位置を確認する手順 -----	K 7

(1) 展 開 図 -----	P 1
(2) 部 品 表 -----	P 2

## C O N T E N T S

## PARTS LIST

MARKS IN THE PARTS LIST -----	K 1
TAPE AND FILMS WITH PREFIX ALPHABETS TA -----	K 3
LEAD WIRE LIST -----	K 4
THERMAL CONSTRUCTION TUBE LIST -----	K 5
HOW TO USE EXPLOSION DRAWINGS -----	K 6
HOW TO FIND THE PATR WITH NUMBER IN THE DRAWING -----	K 7

(1) Exploded Drawings -----	P 1
(2) Parts List -----	P 2